

Intergard 475HS

Эпоксидное покрытие

Описание продукта

Двухкомпонентное, с низким содержанием летучих органических соединений и высоким - сухого остатка, толстослойное, эпоксидное промежуточное покрытие. Цветовой оттенок может быть подобран обычной пигментацией, или получен в результате обогащения окисью железа (для увеличения интервала нанесения следующего слоя).

Назначение

Применяется в качестве толстослойного эпоксидного покрытия для улучшения предохраняющих свойств антакоррозийной системы в целом для широкого ряда сред, включая морские сооружения, мосты, нефтехимические и целлюлозно-бумажные заводы.

Пригоден как в новом строительстве, так и при ремонте старых объектов в качестве промежуточного покрытия. Обогащенный окисью железа вариант Intergard 475HS имеет увеличенный интервал нанесения, более удобен при окрашивании до отгрузки в заводских условиях с окончательным нанесением верхнего/отделочного слоя на месте монтажных работ.

Практическая информация

Цвет	Светло-серая охра или подбор цвета пигментацией
Уровень блеска	Матовый
Сухой остаток	80%
Типичная толщина	125-200 микрон сухой эквивалент к 156-250 микронам мокрой пленки
Теоретический расход	6.4 м ² /литр при ТСП 125 микрон и заявленном сухом остатке
Практический расход	С учетом соответствующих факторов потерь
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик
Время сушки	

Интервал нанесения
следующего слоя:

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
5°C	90 минут	16 часов	16 часов	Расширенный*
15°C	75 минут	10 часов	10 часов	Расширенный*
25°C▲	60 минут	5 часов	5 часов	Расширенный*
40°C▲	-	-	-	-

* См. раздел «Определения и сокращения».

▲ – для высыхания при повышенных температурах существует альтернативный растворитель (см. далее).

Регулирующие данные

Температура вспышки	Основа	Отвердитель	После смешивания
	34°C	31°C	33°C
Вес продукта	2.1 кг/л		
VOC (летучие органические соединения)	160 г/л 1.46 lb/gal (175 г/л)	UK - PG6/23(92), приложение 3 USA - EPA метод 24	



Ecotech - инициатива International Protective Coatings, мирового лидера в производстве покрытий с технологией, способствующей продвижению экологически чистых продуктов в мировом масштабе.

Intergard 475HS

Эпоксидное покрытие

Подготовка поверхности	Вся покрываемая поверхность должна быть сухой и чистой. До нанесения лакокрасочного покрытия поверхность осматривается и обрабатывается в соответствии с ISO 8504:1992. Грунтованная поверхность Intergard 475HS всегда необходимо наносить по рекомендуемой антакоррозионной схеме. Грунтованная поверхность должна быть суха и свободна от загрязнений. Intergard 475HS следует наносить в пределах интервалов, указанных в спецификации. Перед окрашиванием Intergard 475HS поврежденные области обрабатываются в соответствии с требуемым стандартом (например, Sa 2.5 (ISO 8501-1:1988) или SSPC-SP6 при абразивоструйной обработке, или SSPC-SP11 при механической очистке) и заново грунтуются. Грунтованная цинкодержащим покрытием сталь До окрашивания Intergard 475HS убедитесь, что цинкодержащий грунт полностью высох и его поверхность чиста, суха и свободна от загрязнений и солей цинка.
Окрашивание	Смешивание Продукт поставляется в двух емкостях как одно целое. Всегда смешивайте содержимое емкостей в поставляемых пропорциях. После смешивания продукт следует использовать в пределах указанной жизнеспособности. Смешивать необходимо в следующей последовательности: (1) Перемешивают основу (часть А) электрической мешалкой. (2) Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в Основу (часть А) и тщательно перемешивают электрической мешалкой. Пропорции 3 : 1 по объему Жизнеспособность 10°C 15°C 25°C 40°C 1 час 1 час 1 час - Безвоздушное распыление Рекомендуется. Размер сопла 0.53-0.63 мм, давление жидкости при распылении не менее, чем 190 кг/см ² Воздушное распыление под давлением Рекомендуется. Пистолет DeVilbiss MBC или JGA, прижимной резервуар 704 или 765, тип жидкостного наконечника – Е. Кисть Применима. Получаемая толщина – 75 микрон Валик Применим. Получаемая толщина – 75 микрон Растворитель International GTA007 Очиститель International GTA822 (или GTA415) Прекращение работы Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. После смешивания краску не следует вторично запаковывать. После прекращения работы возобновление окраски производится недавно смешанными компонентами. Промывка Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки. Излишками краски и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим законодательством.

Intergard 475HS

Эпоксидное покрытие

Характеристика продукта

Intergard 475HS используется преимущественно как толстослойное барьерное покрытие в составе комплексной лакокрасочной системы. Если внешний вид имеет большое значение, рекомендуется в качестве отделочного слоя использовать долговечные покрытия ряда Interfine или Interthane.

Максимальная толщина пленки в один слой лучше достигается безвоздушным распылением. Применение других методов вряд ли позволит получить необходимую толщину пленки. Например, при окрашивании обычным воздушным распылением потребуется нанесение нескольких слоев. На технику окрашивания могут также повлиять низкие или высокие температуры.

При использовании валика или кисти для получения требуемой толщины сухой пленки окрашивание придется производить больше, чем в один слой.

Минимальная температура стали в момент окрашивания должна быть на 3°C выше точки росы.

При окрашивании в закрытых помещениях необходима адекватная вентиляция.

Окрашивание при неприемлемо низких температурах или/и высокой влажности может привести к неполному высыханию и загрязнению поверхности, что влияет на адгезию последующего слоя.

Отверждение при повышенных температурах ▲:

Для температур больше, чем 25°C существует альтернативный отвердитель.

Температура	Высыхание до отлипа	Полное высыхание	Минимум	Максимум
25°C	90 минут	6 часов	6 часов	Расширенный*
40°C	60 минут	2 часа	12 часа	Расширенный*

* См. раздел «Определения и сокращения».

Применение отвердителя для повышенных температур вызовет наблюдаемое изменение цвета из-за разницы в пожелтении / обесцвечивании, происходящей под воздействием солнечного света, что является общим для всех эпоксидных покрытий.

Так же, как и все эпоксидные покрытия, Intergard 475HS выгорает на открытом воздухе. Однако эти явления не влияют на антикоррозионные свойства.

Intergard 475HS не предназначен для условий продолжительного воздействия воды.

Обогащенный окисью железа вариант Intergard 475HS часто используется как транспортировочное покрытие до заключительного окрашивания на месте работ.

Гарантированный продолжительный интервал между окрашиванием в цехе и на месте работ касается поверхности, полностью очищенной от любого загрязнения, которое может присутствовать в текстуре поверхности из-за грубой природы сплюристого пигмента окиси железа.

При нанесении Intergard 475HS при температурах меньше, чем 15°C или с толщиной мокрой пленки 150 микрон или меньше, добавление 5% растворителя International GTA007 к общему объему краски улучшит внешний вид пленки, распыляемость и контроль над процессом окрашивания.

Совместимость систем окрашивания

Intergard 475HS наносится на загрунтованную сталь. Рекомендуемые грунты:

Interzinc 12 (рекомендуется тонкий или связующий слой)* Intercure 200

Interzinc 22 (рекомендуется тонкий или связующий слой)* Intergard 251

Interzinc 42 Intergard 269

Interzinc 52 Intergard 270

Interzinc 280 Interzinc 315

* - см. соответствующее техническое описание продукта

Рекомендуемые верхние/отделочные покрытия:

Intercryl 530 Intergard 475HS Interthane 990

Interfine 629 HS Intergard 740

По поводу совместимости с другими покрытиями обращайтесь в International Protective Coatings.

Intergard 475HS

Эпоксидное покрытие

Дополнительная Информация

Дополнительная информация относительно промышленных стандартов, определений и сокращений, использованных в этой спецификации, может находиться в следующих секциях справочника International Protective Coatings:

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход краски

Меры предосторожности

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с данными рекомендациями и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляются заказчику вместе с краской.

Продукта должен применяться в соответствии с требованиями природоохранного законодательства и всех национальных стандартов в этой области.

При сварочных работах или резке металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования индивидуальных средств защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у вас есть сомнения относительно использования этого продукта, консультируйтесь в International Protective Coatings.

Упаковка	20-литровая	Intergard 475HS основа	15 литров в 20-ти литровой емкости
		Intergard 475HS отвердитель	5 литров в 5-литровой емкости
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в International Protective Coatings № 1263			
Вес с упаковкой	Единица 20 литров	35.4 кг основа (часть А) 9.3 кг отвердитель (часть Б)	
Хранение	Срок годности	Срок годности при 25°C минимум 12 месяцев, после чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня. Во время хранения защищайте от замерзания.	

Оговорка

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Любая гарантia, если она дается или конкретные сроки и условия продаж содержатся в Сроках и Условиях продаж International Protective Coatings, копия которых может быть получена по запросу. Мы стараемся гарантировать, что все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе) являются верными, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, действующих на способ употребления и применение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать так, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось, или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (иное, чем смерть или травма, следующая из нашей небрежности) происходящий из использования продукта. Информация, содержащаяся в этой спецификации в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственность пользователя - до применения продукта проверить, что данная спецификация является ныне действующей. Дата выпуска: 01/06/1997

Copyright © International Paint Ltd. and International are trademarks.

International Protective Coatings

Наличие продукта

Всемирный Центр	Азия	Австралия	Европа	Ближний Восток	Северная Америка	Южная Америка
P.O. Box 20980 Oriel	3 Neythal Road Jurong	115 Hyde Road	P.O. Box 20980 Oriel	P.O. Box 37 Dammam	6001 Antoine Drive	Av Paiva 999,
House	Town Singapore 628570 Yeronga		House	31411 Saudi Arabia	Houston	Neves, Sao Goncalo,
16 Connaught Place	Brisbane	16 Connaught Place			Texas 77091	Rio de Janeiro
London, W2 2ZB	Queensland Australia	London, W2 2ZB				Brazil
England		England				
Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (65) 663 3066	Tel: (44) 20 7479 6000	Tel: (966) 3 842 8436	Tel: (1) 713 682 1711	Tel: (55) 21 624 7100	
Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (65) 266 5287	Fax: (44) 20 7479 6500	Fax: (966) 3 842 4361	Fax: (1) 713 684 1327	Fax: (55) 21 624 7123	
		H&S (61) 1800 807 001				

Россия: тел. (095) 960 28 90